



BILTON LEDON
BETTER LIGHT



HANDLING INSTRUCTIONS
BL PROFILES AND COVERS

HANDHABUNGSVORSCHRIFT
BL PROFILE UND ABDECKUNGEN



CONTENT

INHALT

CONTENT

TOOLS YOU NEED 3

DO'S AND DO NOT'S: PROFILES..... 4

PREPARING THE PROFILE 6

PREPARING LED MODULE 7

MOUNTING THE PROFILE 9

STICKING THE LED MODULE INTO PLACE 10

PREPARING THE COVER 11

MOUNTING COVER AND ACCESSORIES 12

GENERAL AND SPECIAL CASES..... 13

CLEANING INSTRUCTIONS..... 15

INHALT

ZU VERWENDENDEN WERKZEUG 3

DO'S AND DO NOT'S: PROFILES..... 4

PROFIL VORBEREITEN 6

LED-MODUL VORBEREITEN 7

PROFIL MONTIEREN 9

LED-MODULE EINKLEBEN 10

ABDECKUNG VORBEREITEN..... 11

MONTIEREN VON ABDECKUNG UND ZUBEHÖRTEILE 12

ALLGEMEINE UND SONDERLÖSUNGEN 13

ALLGEMEINE UND SONDERLÖSUNGEN 14

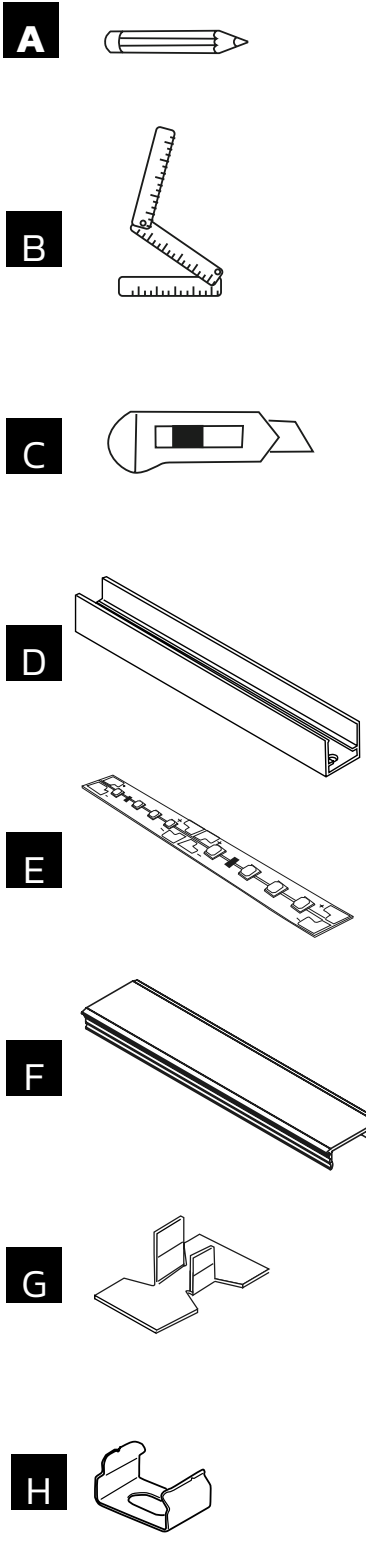
REINIGUNGSHINWEISE..... 15

EN SAFETY INSTRUCTIONS 16

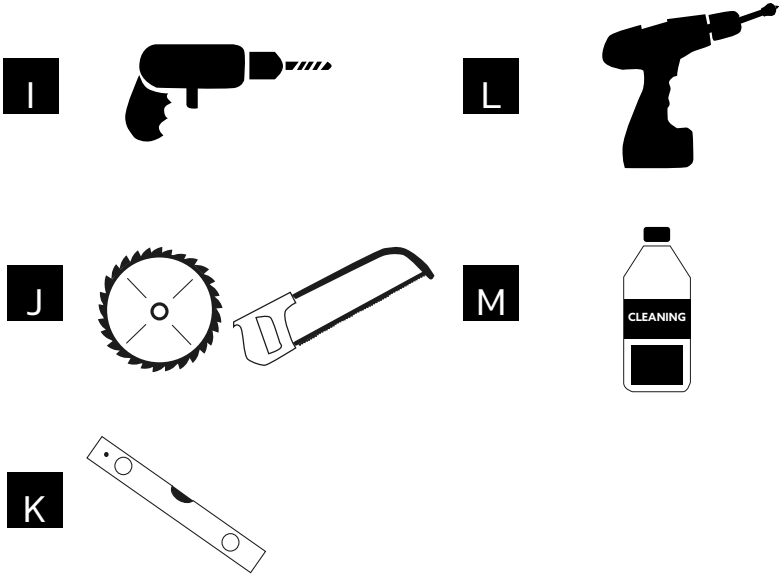
DE SICHERHEITSHINWEISE 16

TOOLS

WERKZEUG

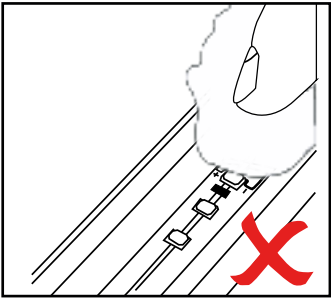


	EN	DE
A	Pen	Stift
B	Ruler	Lineal
C	Cutter / scissors	Cutter
D	Profile	Profil
E	LED module	LED-Modul
F	Cover	Abdeckung
G	BL Cable holder	BL Kabelhalter
H	Accessories	Zubehörteile
I	Pliers	Bohrer
J	fine-toothed circular saw	feinzahnige Kreissäge / Säge
K	Bubble level	Wasserwaage
L	Countersink	Senkbohrer
M	Cleaning material * Note: page 14	Reinigungsmittel * Hinweise beachten: Seite 14

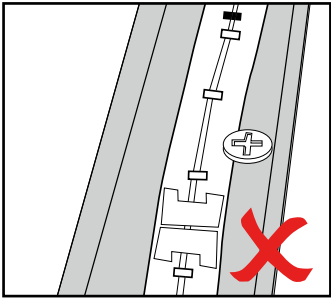




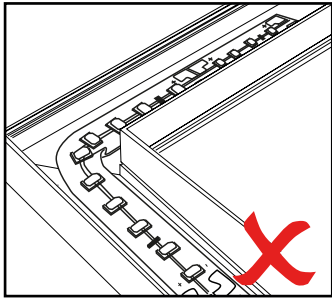
OK / NOK



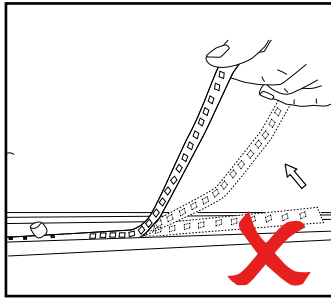
EN Do not twist
DE LED-Modul nicht reinigen!



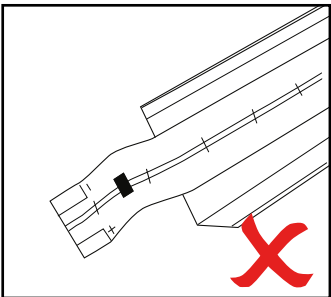
EN Mount the profile using a mounting clip – do not screw!
DE Profil mittels Montageclip montieren – nicht schrauben!



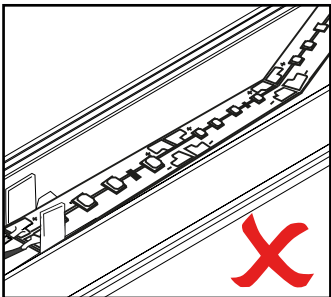
EN Glue the LED modules over the entire surface and do not stick around the corner.
DE LED-Module vollflächig verkleben und nicht um Ecke kleben.



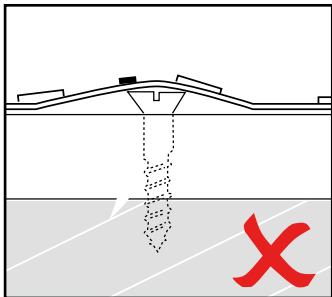
EN Do not remove glued LED module
DE Geklebt LED Modul nicht ablösen



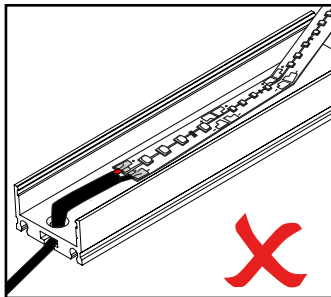
EN Adapt the LED module to the profile and not let it get over.
DE LED-Modul an das Profil anpassen und nicht überstehen lassen.



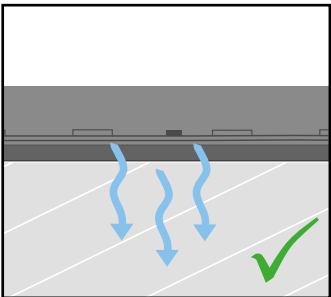
EN Do not stick the cable holder under the LED module
DE Kabelhalter nicht unter das LED-Modul kleben



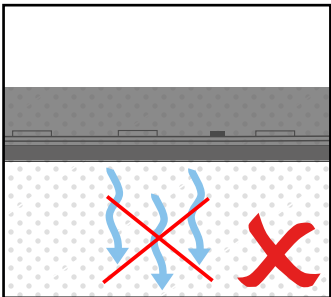
EN Mount the profile using a mounting clip – do not screw!
DE Profil mittels Montageclip montieren – nicht schrauben!



EN Use cable holder!
DE Kabelhalter verwenden!

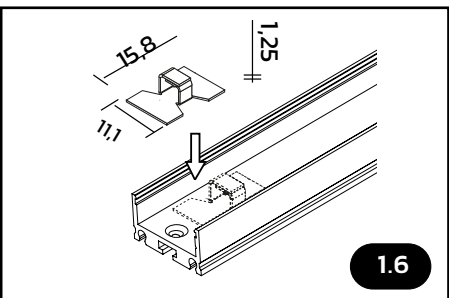
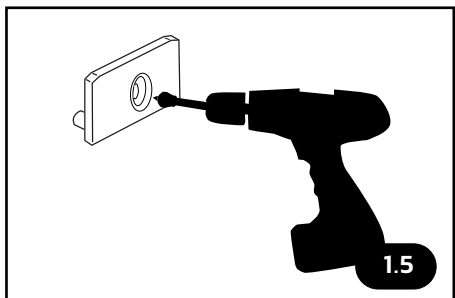
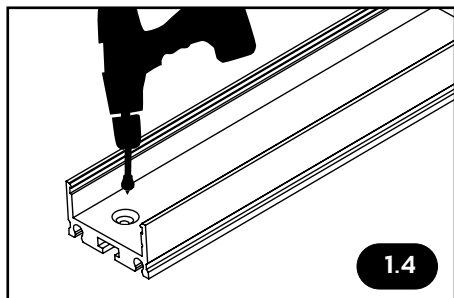
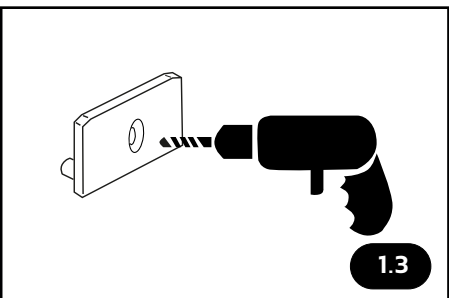
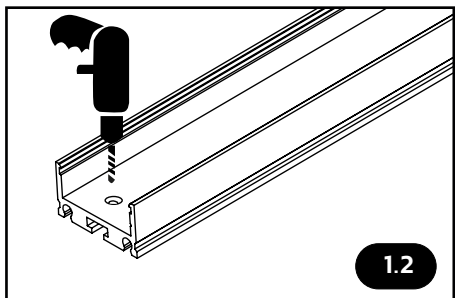
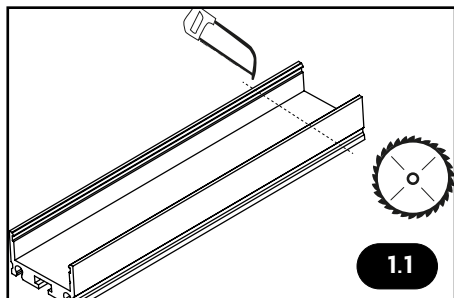


EN Ensure that the environment has sufficient heat dissipation capacity.
DE Auf ausreichende Wärmeableitfähigkeit der Umgebung achten



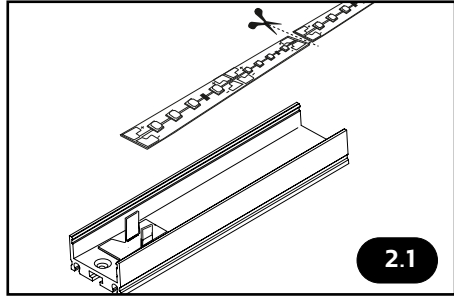
EN For installation profiles, note the thermal conductivity of the surrounding materials (e.g. not suitable for installation in concrete)
DE Bei Einbauprofilen Wärmeleitfähigkeit der umgebenden Materialien beachten. (z.B. nicht für den Einbau in Beton geeignet)

PREPARING THE PROFILE
PROFIL VORBEREITEN

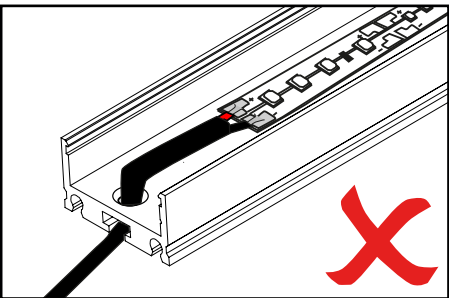
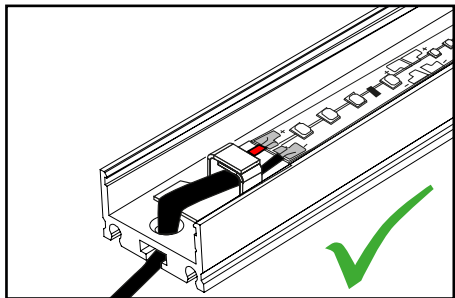
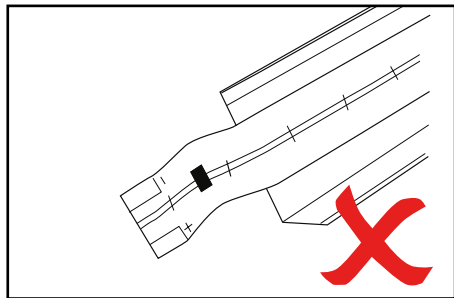


EN Note: take thermal expansion into account
DE Hinweis: Wärmeausdehnung berücksichtigen

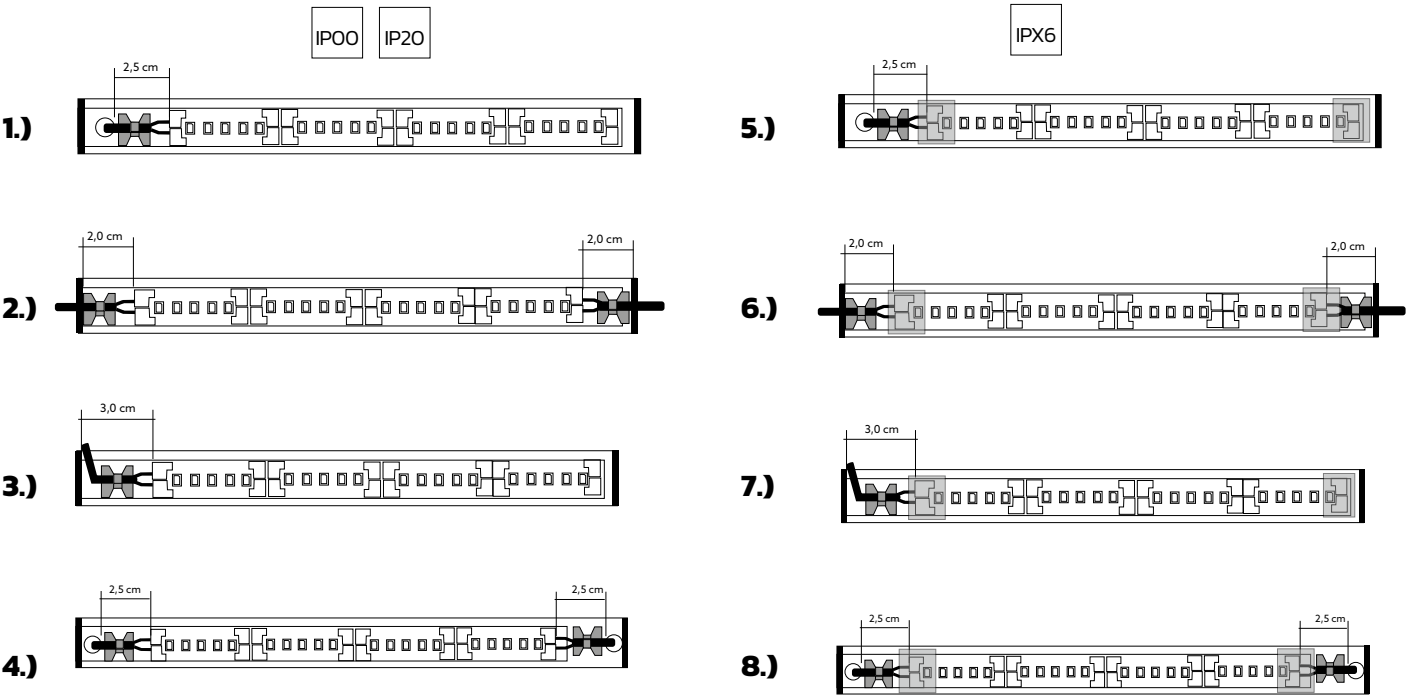
PREPARING LED MODULE
LED-MODUL VORBEREITEN



EN Operating instructions for the preparation of the LED modules can be found at: www.bltechnology.at
DE Bedienungsanleitungen zur Vorbereitung der LED-Module finden Sie unter: www.bltechnology.at



EXAMPLES FOR CABLE OUTPUT
BEISPIELE FÜR KABELAUSGANG



EN

DE

1. cable is routed through the cable hole in the floor

2. cable is routed through cable hole in end cap on both sides

3. cable is fed through the cable hole in the profile wall on one side

4. cable is routed on both sides through a cable hole in the profile bottom
5. Cable (incl. IPX6 protective lacquer) is fed through the cable hole in the bottom on one side

6. Cable (incl. IPX6 protective lacquer) is routed through cable hole in the end cap on both sides

7. Cable (incl. IPX6 protective lacquer) is led through one side of the cable hole in the profile wall

8. Cable (incl. IPX6 protective lacquer) is routed on both sides through a cable hole in the profile bottom
1. Kabel wird durch Kabelloch im Boden geführt

2. Kabel wird beidseitig durch Kabelloch in der Endkappe geführt

3. Kabel wird einseitig durch Kabelloch in der Profilwand geführt

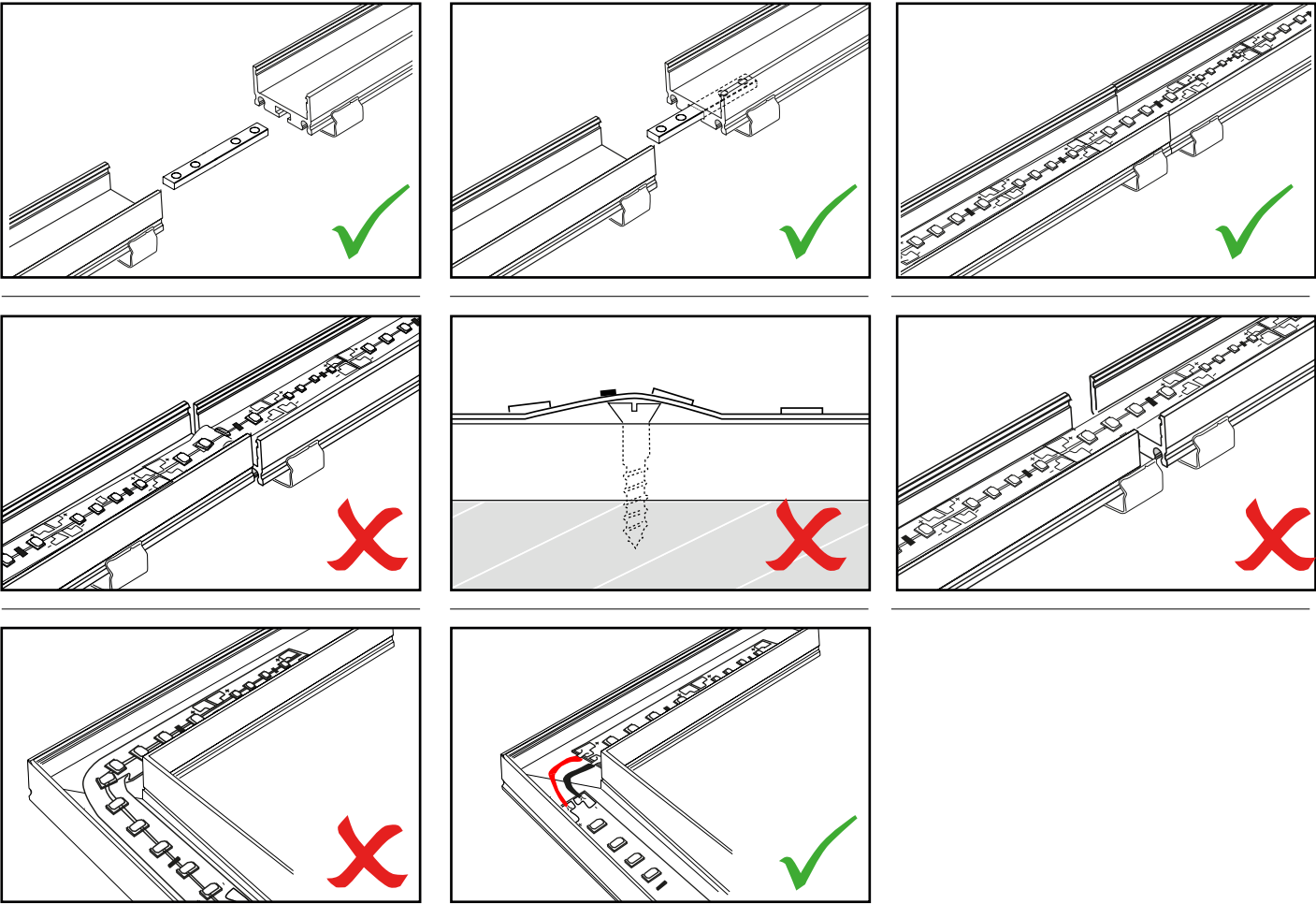
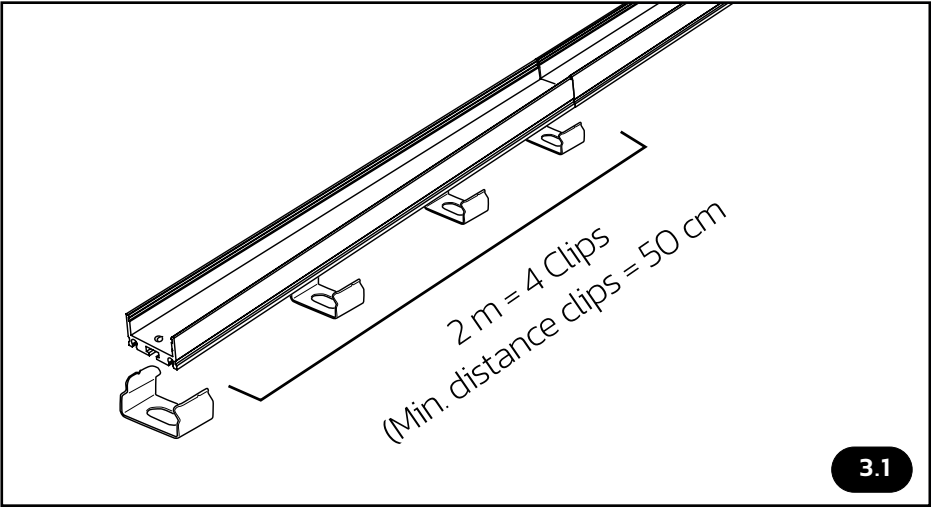
4. Kabel wird beidseitig durch Kabelloch im Profilboden geführt
5. Kabel (inkl. IPX6-Schutzlack) wird einseitig durch Kabelloch im Boden geführt

6. Kabel (inkl. IPX6-Schutzlack) wird beidseitig durch Kabelloch in der Endkappe geführt

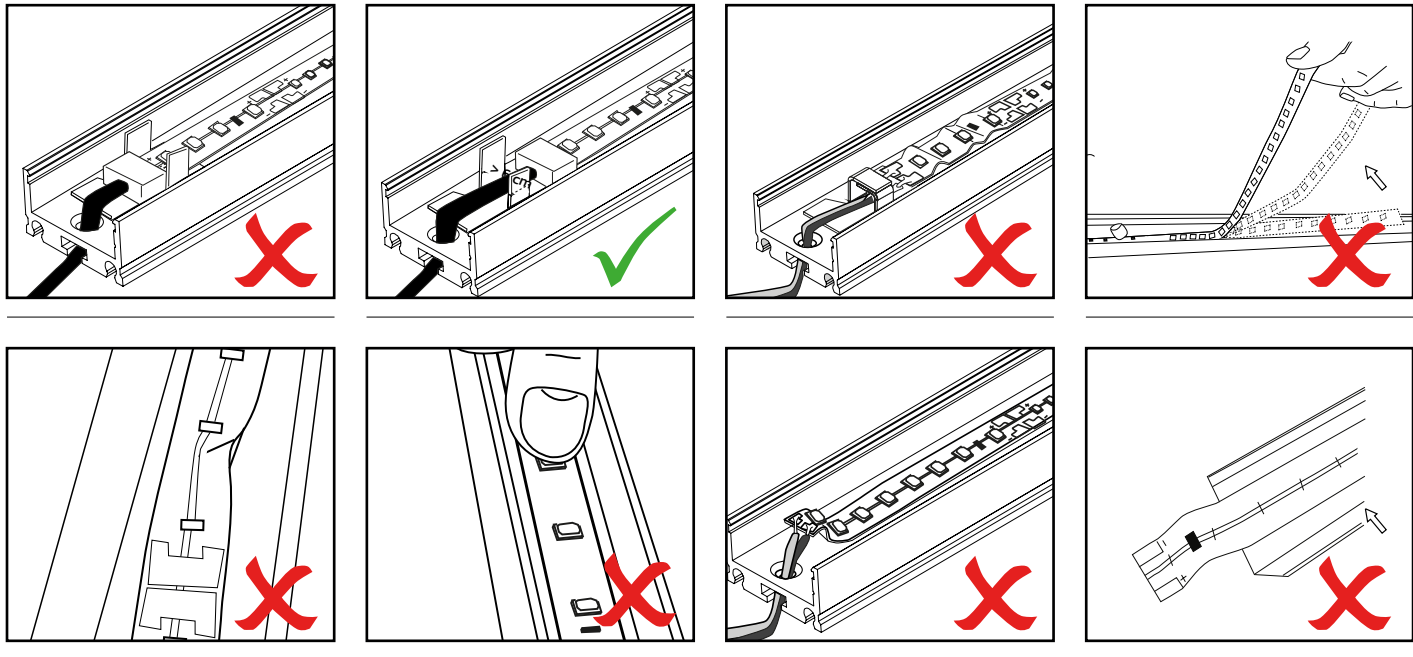
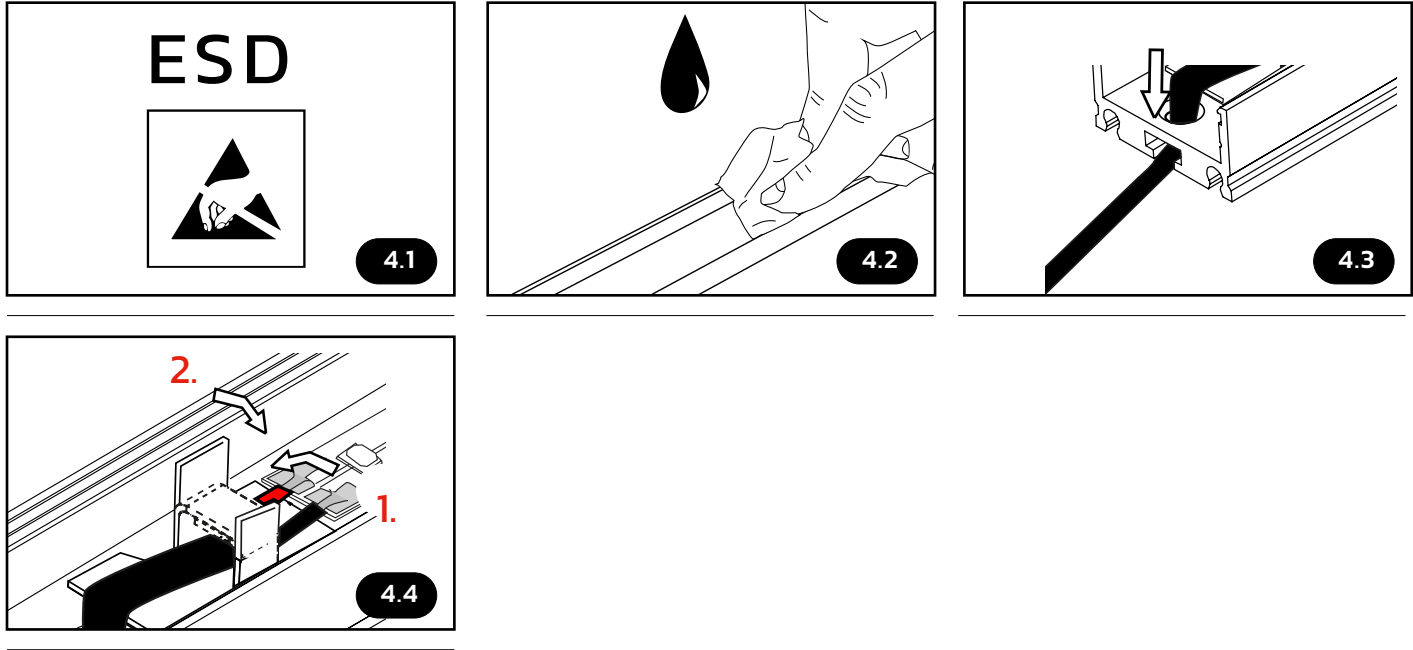
7. Kabel (inkl. IPX6-Schutzlack) wird einseitig seitlich durch Kabelloch in der Profilwand geführt

8. Kabel (inkl. IPX6-Schutzlack) wird beidseitig durch Kabelloch im Profilboden geführt

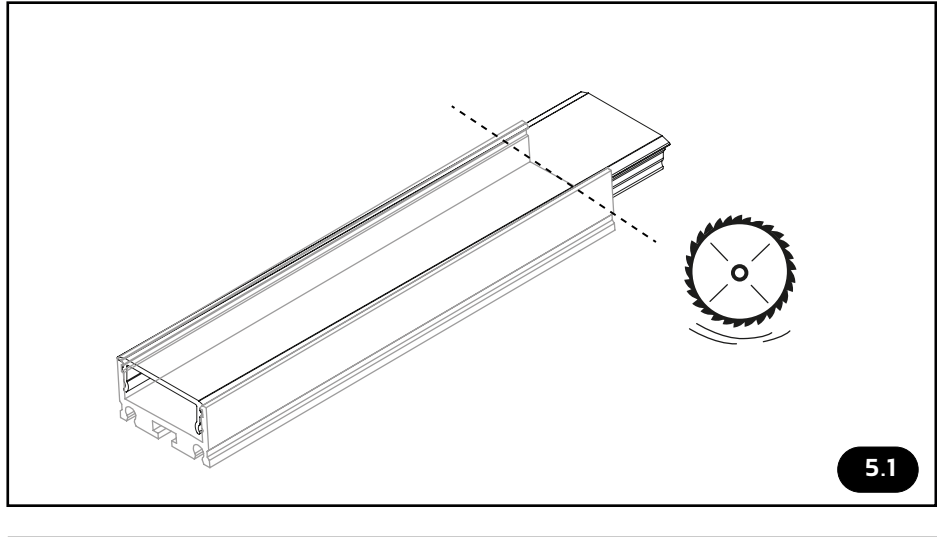
MOUNTING THE PROFILE
PROFIL MONTIEREN



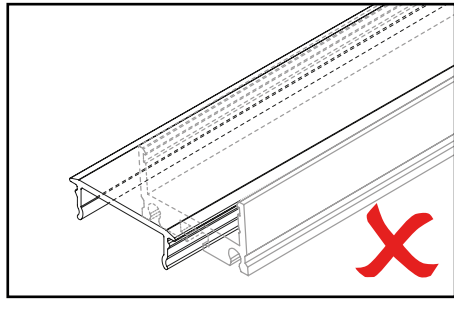
STICKING THE LED MODULE INTO PLACE
LED-MODULE EINKLEBEN



PREPARING THE COVER
ABDECKUNG VORBEREITEN

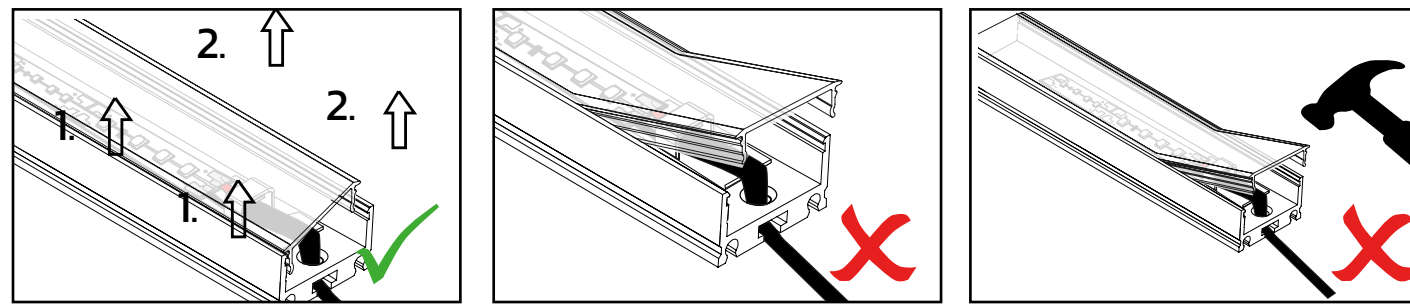
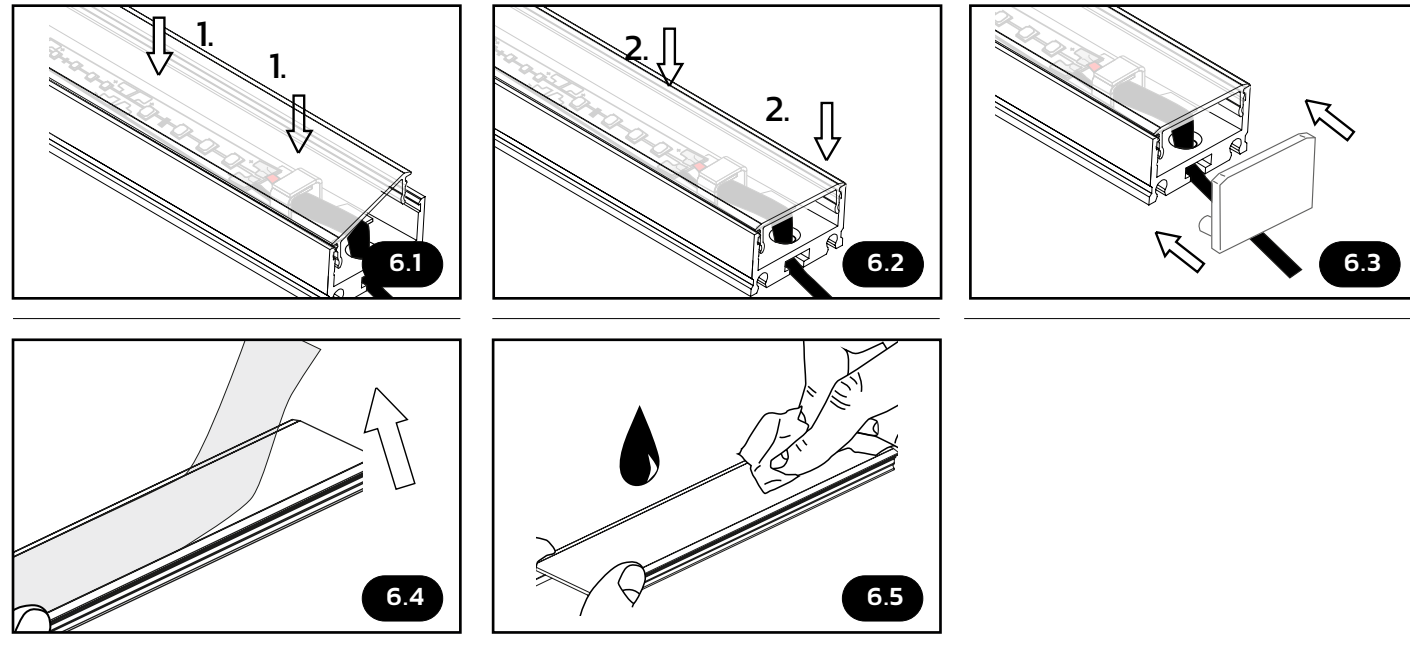


- EN** Cut covers built into the profile (clipped). We recommend using an angle grinder and cutting disc to cut the cover. Note: take thermal expansion into account
- DE** Abdeckungen eingebaut im Profil (eingeklipst) schneiden. Zum Schneiden der Abdeckung empfiehlt sich einen Winkelschleifer und Trennscheibe zu verwenden. Hinweis: Wärmeausdehnung berücksichtigen



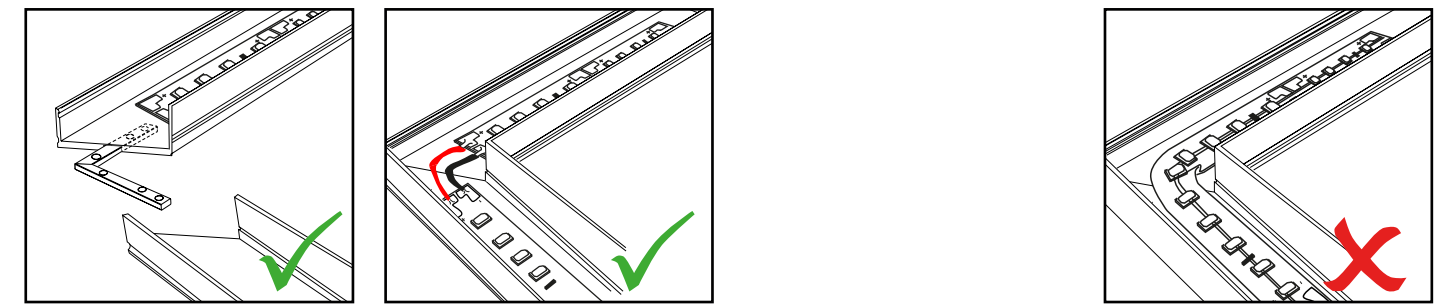
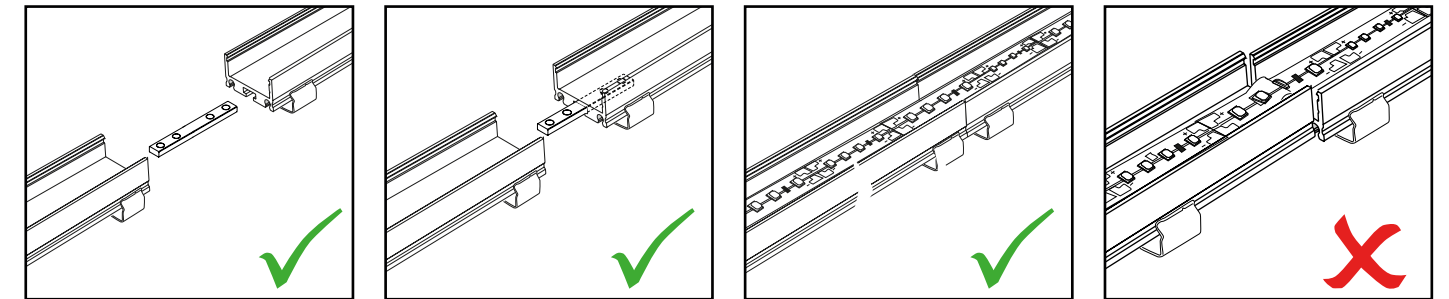
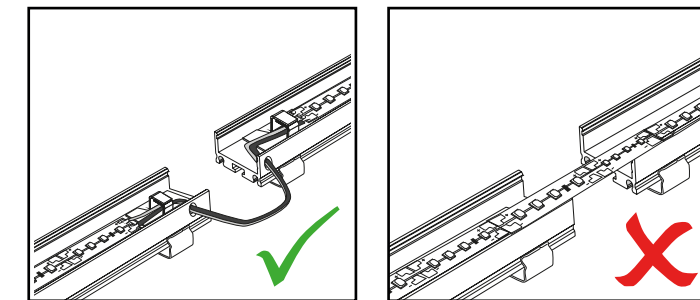
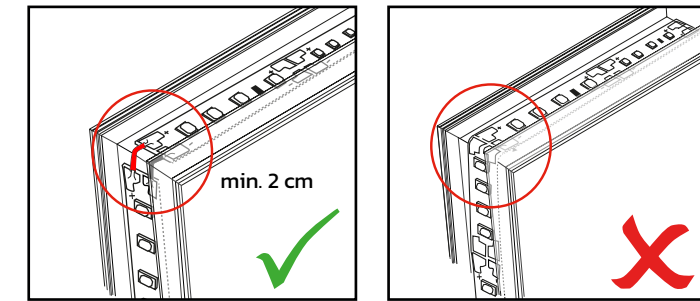
MOUNTING COVER AND ACCESSORIES

MONTIEREN VON ABDECKUNG UND ZUBEHÖRTEILE



GENERAL AND SPECIAL CLASS

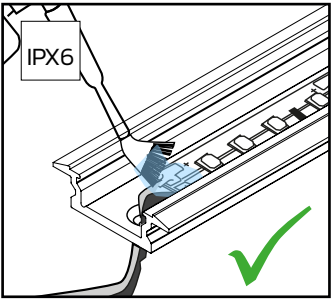
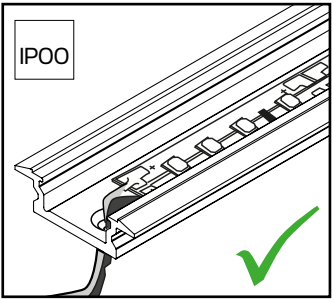
ALLGEMEINE UND SONDERLÖSUNGEN



GENERAL AND SPECIAL CLASS

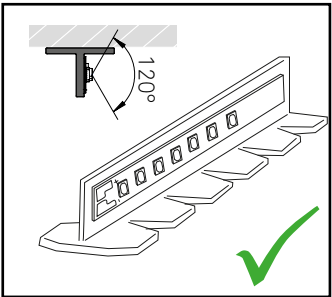
ALLGEMEINE UND SONDERLÖSUNGEN

CT PROFILES



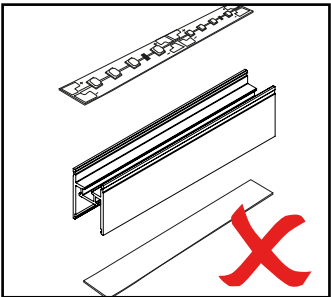
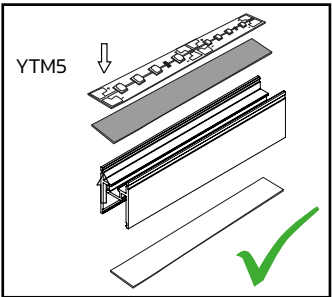
- EN** Due to its dimensions, the CT profile is poorly suited for some of our garments.
CT profile always without cable holder – strain relief with glue point
CT profile: Max. Cable cross section = 0.5mm² or single strands solderable. Cable with 2 x 0.75 mm² only possible with U cover.
- DE** Aufgrund seiner Abmessungen ist das CT-Profil für einige unserer Konfektionen nur schlecht geeignet.
CT-Profil immer ohne Kabelhalter – Zugentlastung mit Klebepunkt
CT-Profil: Max. Kabelquerschnitt = 0,5mm² oder einzelne Litzen anlötlbar. Kabel mit 2 x 0,75 mm² nur mit U-Abdeckung möglich.

YT09 PROFILE



- EN** 1. Bend profiles into the desired geometry
2. Glue the LED module on
- DE** 1. Profil in gewünschte Geometrie biegen
2. LED Modul aufkleben

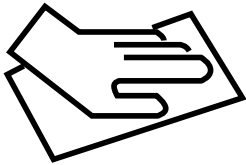
YT07 PROFILE



- EN** Use Magnetic Strips YTM5
- DE** Magnetstreifen YTM5 verwenden

CLEANING INSTRUCTIONS

REINIGUNGSHINWEISE



- EN** PROFILE
NOTE: only for profiles without the LED modules fitted
// Clean aluminium profiles regularly with a soft, slightly moist cloth.
// Soak more stubborn stains with hard or soft soapsuds and wipe off with a soft cloth.
// Organic cleaners such as ethanol, cleaning fluid or nail polish remover are suitable.
// Do not use abrasive or scouring cleaning materials, hard abrasive cleaners or steel wool.
Cover
// Clean the cover with water and a little washing-up liquid using a lint-free cloth.
// The surface must be dry before the LED module is glued in place.
// DO NOT wipe dry!
// Do not use any abrasive cleaners.

- DE** PROFIL
HINWEIS: nur für Profile ohne montierte LED-Module.
// Aluminiumprofile regelmäßig mit einem weichen, leicht feuchten Tuch reinigen.
// Bei stärkeren Verschmutzungen mit einem Kern- oder Schmierseifenbrei einwirken lassen und mit feuchtem Tuch abwischen.
// Geeignet sind organische Lösungsmittel wie Spiritus, Reinigungsbenzin oder Nagellackentferner.
// Nicht verwendet werden dürfen abrasive, kratzend wirkende Reinigungsmaterialien, harte Scheuermittel oder Stahlwolle.
Abdeckung
// Abdeckung mit Wasser und ein wenig Geschirrspülmittel unter Verwendung eines fusselfreien Tuches reinigen.
// Vor dem Einkleben des LED-Modules muss die Fläche trocken sein
// NICHT nur trocken wischen!
// Nicht verwendet werden dürfen scheuernde Reinigungsmittel.

EN SAFETY INSTRUCTIONS



Pay attention to the max. permissible performance data! See the data sheet at www.bltechnology.at

GENERAL INFORMATION:

- // Please read the operating and assembly instructions carefully and fully before commissioning.
- // Profiles, incl. modules and power supplies, may only be installed by a qualified electrician, taking all applicable and valid regulations and standards into account.

MECHANICAL:

- // The coefficient of thermal expansion of the LED modules is 15–30*10–6K.
- // The thermal expansion of aluminium and plastic depends on the ambient temperature, installation situation and assembly.
- // Plastic and aluminium have different coefficients of expansion, which must be taken into account during assembly. Starting at 20°C, the length changes as followsfor aluminium by approx. 0.25mm per meter and for plastic by approx. 0.70mm per meter per 10°C temperature difference.
- // The profile and the cover should be separated slowly and carefully using a fine-toothed saw.
- // It is up to the consumer to ensure that the profile and the performance of the LED module are matched.
- // Deburr any edges over which electrical components are guided.
- // Use the power supplies recommended in the product data sheets for operation. The following protective measures must also be guaranteed: protection against short-circuits, overload protection, SELV equivalent, EN 61347–2–13.
- // Pay attention to the max. performance data.
- // Pay attention to the max. module lengths.
- // Before connecting the LED modules, pay attention to the max. output of the available power supply.
- // Avoid any electrostatic discharges.
- // If two LED modules are mounted on one profile, the performance data of both modules must be added together and compared with the maximum possible output of the profile.
- // Check the goods for the desired function and colour before installation!
- // An IPX6 CVD coating is not UV-resistant. IPX6 CVD coating – Only use with Cover.

STANDARDS

ROHS–Reach compliant

DE SICHERHEITSHINWEISE



Max. zulässige Leistungsangaben beachten! Siehe Datenblatt unter www.bltechnology.at

ALLGEMEIN:

- // Lesen Sie vor Inbetriebnahme die Betriebs- und Montageanleitung sorgsam und vollständig durch.
- // Die Installation von Profilen inkl. Modulen und Netzteilen darf nur unter Beachtung aller gültigen Vorschriften und Normen durch eine zugelassene Elektrofachkraft erfolgen.

MECHANISCH:

- // Der Wärmeausdehnungskoeffizient der LED-Module beträgt 15–30*10–6K.
- // Die Wärmeausdehnung von Aluminium und Kunststoff ist abhängig von der Umgebungstemperatur, Einbausituation und Montage.
- // Kunststoff und Aluminium besitzen unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten, welche bei der Montage zu berücksichtigen sind. Ausgehend von 20°C verändert sich die Länge beim Aluminium um ca. 0,25 mm pro Meter und beim Kunststoff um ca. 0,70mm pro Meter je 10°C Temperaturunterschied
- // Das Profil und die Abdeckung sind langsam und vorsichtig mit einer Säge mit einer feinen Zahnung durchzuschneiden.
- // Es obliegt dem Verbraucher sicherzustellen, dass das Profil und die Leistungsstärke des LED-Moduls aufeinander abgestimmt sind.
- // Kanten, über die elektrische Bauteile geführt werden, sind zu entgraten.
- // Zum Betrieb sind die empfohlenen Netzteile lt. Produktdatenblatt zu verwenden. Außerdem sind folgende Schutzmaßnahmen zu gewährleisten: Kurzschlusschutz, Überlastschutz, SELV equivalent, EN 61347–2–13.
- // Die max. Leistungsangaben sind zu beachten.
- // Die max. Modullängen sind zu beachten.
- // Vor dem Anschluss der LED-Module ist die max. Leistung der zur Verfügung stehenden Stromversorgung zu beachten.
- // Elektrostatische Entladungen müssen vermieden werden.
- // Wenn zwei LED-Module auf einem Profil montiert werden, müssen die Leistungsangaben beider Module addiert und mit der höchstzulässigen maximalen Leistung des Profils abgeglichen werden.
- // Vor Einbau ist die Ware auf die gewünschte Funktion und Farbe zu überprüfen!
- // Eine IPX6–CVD Beschichtung ist nicht UV-beständig. IPX6–CVD LED-Modul nur mit Abdeckung verwenden.

NORMEN

ROHS–Reach konform

BILTON LEDON Technology GmbH
5760 Saalfelden / Austria
+43 6582 71164
office@bltechnology.at
www.bltechnology.at